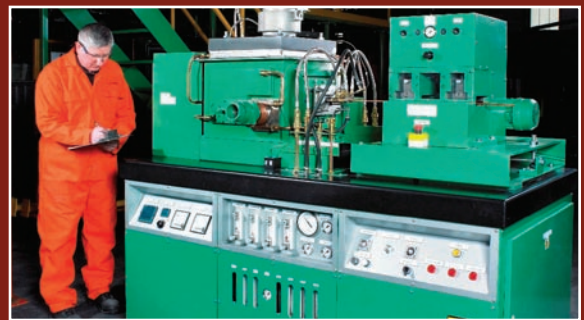


连续铸造技术 应用于金银纪念币的生产

- 石墨坩埚技术
- 电阻加热技术
- 带材铸造宽度20mm-200mm
- 带材铸造厚度3mm-30mm
- 坯料最大铸造直径125mm



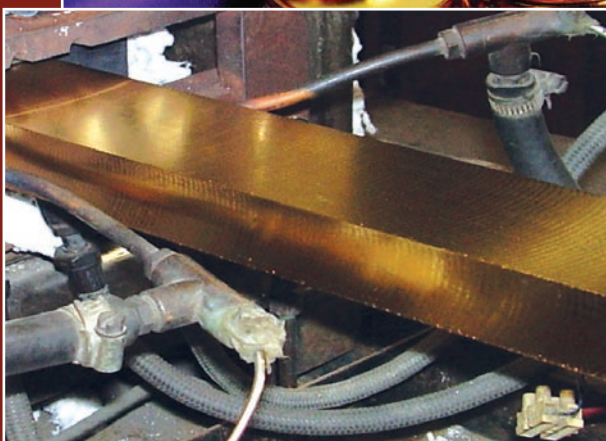
RMT 200



RMJ / H025

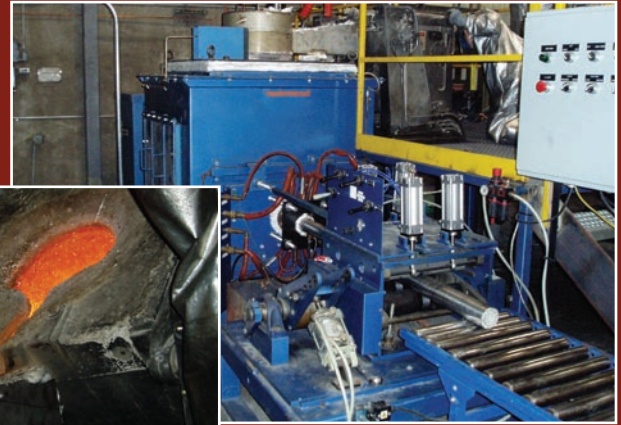


加拿大皇家造币厂2009版纪念币图像—版权所有
珀斯造币厂2009版纪念币图像—版权所有



相关用户单位包括

- 加拿大皇家造币厂
- 澳大利亚珀斯造币厂
- 中国上海造币厂
- 泰国皇家造币厂
- 台湾中央造币厂
- 美国阳光造币厂
- 南非兰德精炼厂
- 波兰国家造币厂



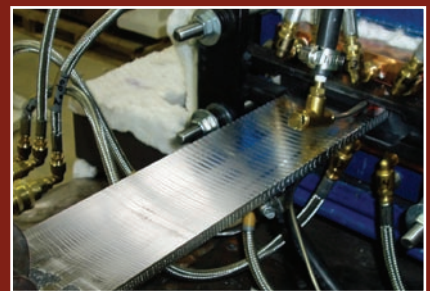
RT 650



RT 650



RMT 200



RMJ / H025

设备特性

- 炉内氮气氛围保护
- 铸造结晶器使用寿命长
- 坩埚使用寿命长
- PLC 控制系统
 - 生产程序储存功能
 - 精确而又可反复操作性
- 高质量的连铸产品

材料

- 金
 - 纯金 (0.9999 或 0.999)
 - 22 K, 18K, 14K
- 银
 - 纯银 (0.9999 或 0.999)
 - 92.5% 90% 80% 50%



泰国皇家造币厂、美国阳光造币厂、上海造币厂纪念币图像—版权所有

Rautomead Limited, PO Box 100, Dundee DD1 9QY, Scotland, U.K.

Tel: +44 (0)1382 622341

Fax: +44 (0)1382 622941

email: sales@rautomead.com

www.rautomead.com

rautomead